

BMS-10P



Capul de sudare SK-5AP este capul de sudare standard pentru sursa de sudare bolțuri BMS-10P.



Dispozitivul de alimentare UVR-300 face posibilă alimentarea automată cu diverse diametre de bolțuri.



Descriere

Sursa de sudare bolțuri BMS-10P cu proces integrat de control al calității crește productivitatea și calitatea produsului și permite reducerea costurilor. Este recomandată pentru utilizare staționară.

- Condiție necesară pentru dovedirea capacității procesului după DIN EN ISO 9000
- Modul pentru alimentarea semiautomată sau automată cu bolțuri
- 100% monitorizare și confirmare a calității prin măsurarea și evaluarea tuturor parametrilor importanți
- Mînuire simplă prin intermediul ecranului LCD
- Dispozitiv de auto-protecție la supratemperatură
- Test funcționare fără curent de sudare pentru deplasările mecanice ale pistoale de sudare și capetelor de sudare
- Afișarea a tuturor funcțiilor importante prin indicatoare luminoase
- Tensiunea de încărcare este supravegheată și afișată constant. Nu exista influențe negative din cauza fluctuațiilor de tensiune
- Reproducibilitate a îmbinării sudate conform DIN EN ISO 9001

Date tehnice

Domeniu de sudare	M3 - M8 sau \varnothing 2 - 8 mm
Material	Oțel, oțel inoxidabil, aluminiu și alamă (M8 sau \varnothing 8 in aluminiu și alamă condiționat funcție de cerințe)
Sursa de energie	Baterie de condensatoare
Capacitate incarcare	33 000 μ F/99 000 μ F, (66 000 μ F/132 000 μ F opțional pt. bolțuri din oțel M10)
Tensiune incarcare	50 - 200 V, variabilă, continu sus/jos
Timp sudare	0.001 - 0.003 secunde
Ritm sudare	Pînă la 30 bolțuri/minut (dependent de diametrul bolțului și tipul alimentării)
Rețea alimentare	230 V - 50Hz - 16A
Dimensiuni	430 x 220 x 560 mm (lățime x înălțime x adîncime)
Greutate	26 kg

Producătorul își rezervă dreptul de a face modificări tehnice

Domenii de aplicație

